

# INDICE

<b>CURVILINE: LA GUIDA CHE VA “DRITTA” ALLA SOLUZIONE.....</b>	<b>G4</b>
<b>ESEMPI E CAMPI DI APPLICAZIONE.....</b>	<b>G5</b>
<b>ASSIEME GUIDA / CURSORE A RAGGIO VARIABILE (Dati Tecnici, Capacità di carico).....</b>	<b>G6</b>
<b>ASSIEME GUIDA / CURSORE A RAGGIO COSTANTE (Dati Tecnici, Capacità di carico).....</b>	<b>G7</b>

## CURVILINE: ...la guida che va “dritta” alla soluzione!

Le guide **CURVILINE** di **ROLLON** rappresentano una “**soluzione lineare**” veramente **economica e versatile** per applicazioni in cui l'elemento da movimentare deve seguire una traiettoria non rettilinea. Il prodotto è **creato “su misura” per il Cliente**, esclusivamente per soddisfare le sue esigenze. Va sottolineato che i nuovi processi produttivi utilizzati consentono di realizzare anche piccole quantità (100 pezzi), mantenendo i costi ad un livello più che accettabile.

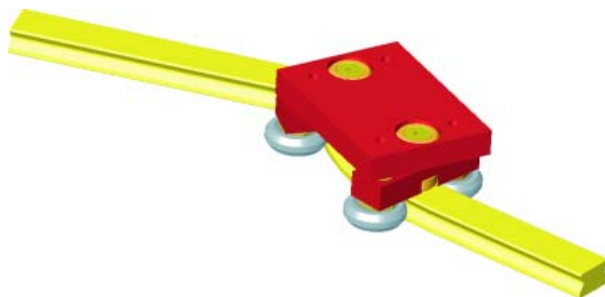
Il “sistema” è composto da uno o più cursori e da una **guida in acciaio zincato**. Il cursore è dotato di 4 perni volventi, costituiti da **cuscinetti di precisione in acciaio** lubrificati a vita; **affidabilità e durata** sono dunque garantite.

Sono disponibili in due differenti versioni (in due misure): una a **Raggio costante** e l'altra a **Raggio Variabile**, che può avere sia tratti rettilinei che curvi.

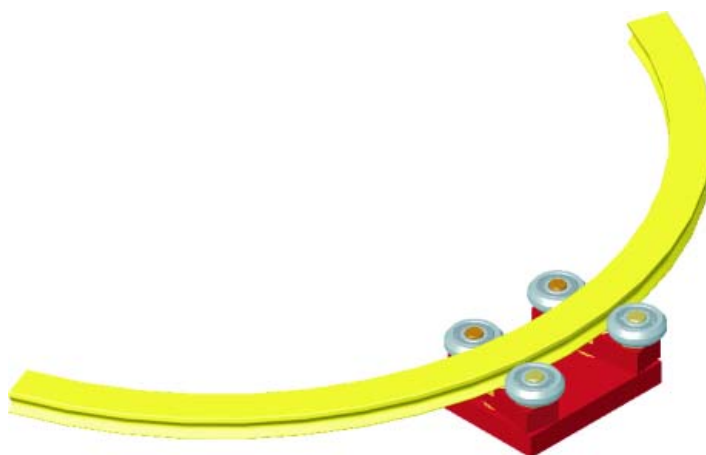
Per tutte e due le versioni è stato studiato un **apposito cursore**, che riesce a seguire perfettamente il “**percorso**” della guida, **mantenendo costante il proprio precarico**.

Le applicazioni di **CURVILINE** sono svariate e soprattutto consentono di dare “soluzioni lineari” anche dove prima sembrava impensabile: movimenti all'interno di macchine d'imballaggio e confezionamento; apertura di porte automatiche e/o manuali di ascensori, treni, autobus, navi, sportelli di protezione ecc.

### **VERSIONE A RAGGIO VARIABILE**

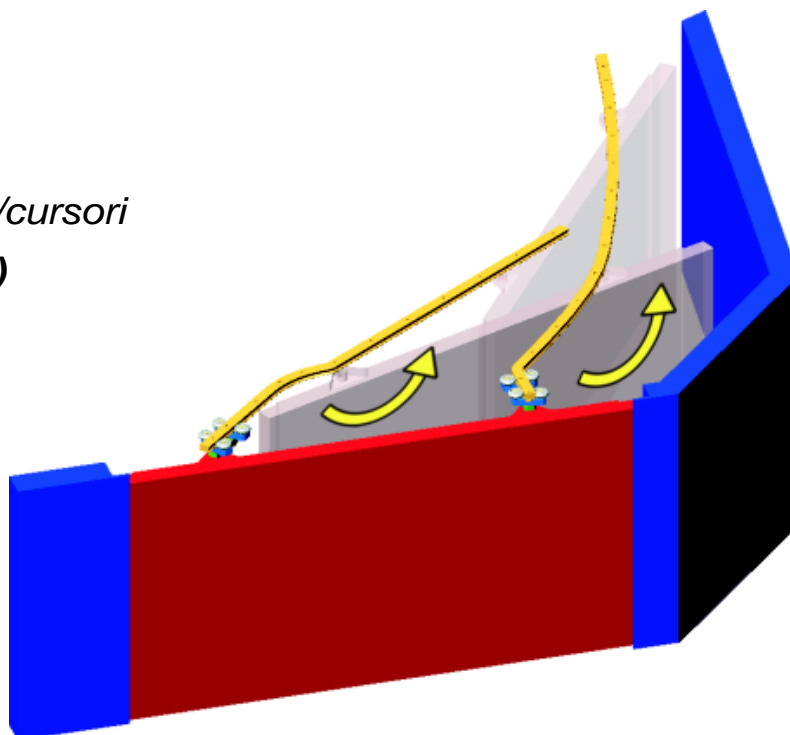


### **VERSIONE A RAGGIO COSTANTE**

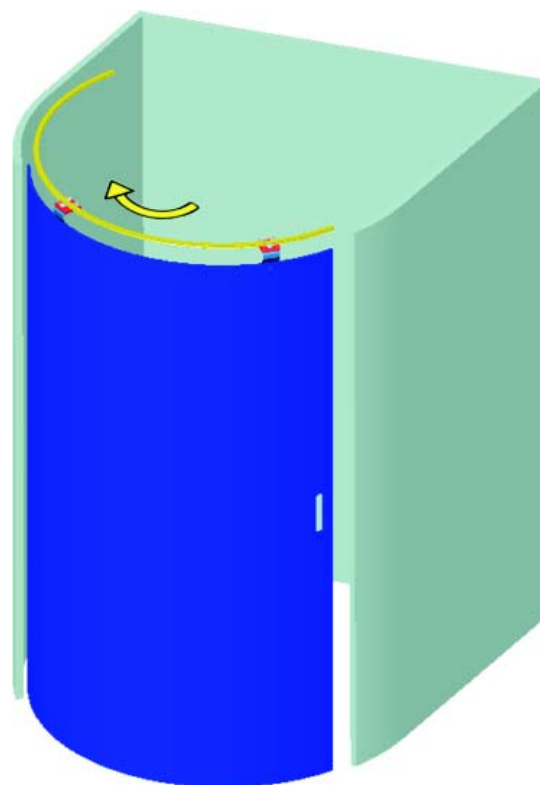


**ESEMPI DI APPLICAZIONE:**

*Applicazione con guide/cursori*  
**(RAGGIO VARIABILE)**



*Applicazione con guide/cursori*  
**(RAGGIO COSTANTE)**

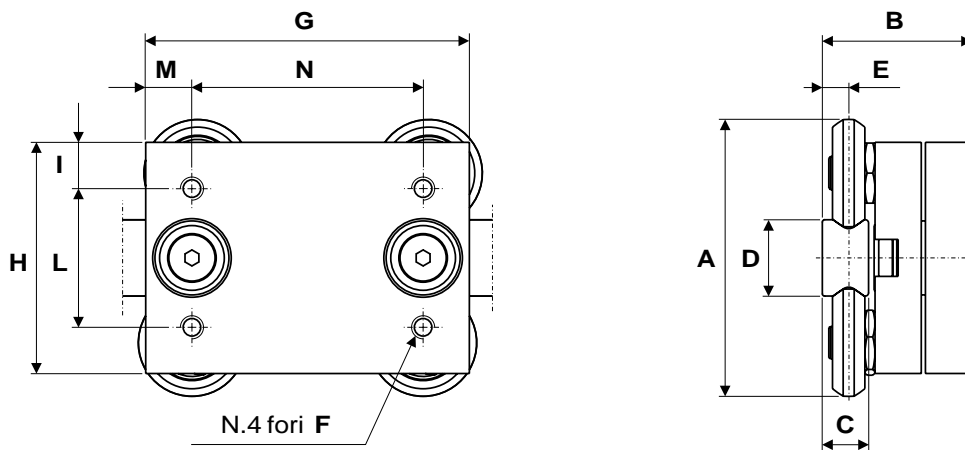
**CAMPI D'APPLICAZIONE:**

- Macchine imballaggio e confezionamento
- Settore ferroviario (porte interne ed esterne)
- Settore navale (porte interne)
- Industria alimentare

# ASSIEME GUIDA / CURSORE

(Raggio Variabile)

## DATI TECNICI



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Peso	
													guida [kg/m]	corsore [kg]
<b>CCT08 + GCT01</b>	60	32.3	10	16.5	5.7	M5	70	50	10	30	10	50	1.1	0.4
<b>CCT11 + GCT05</b>	89.5	36.4	13.5	23	7.5	M8	100	80	12.5	55	10	80	2.1	1.1

### NOTE:

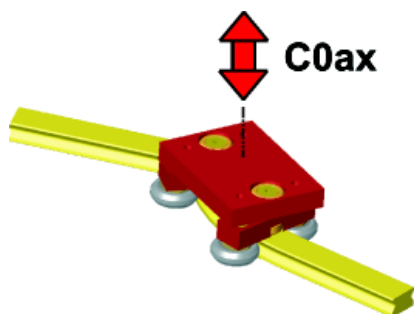
- Raggio e tipologia di curva su richiesta
- Tipo di foratura guida GCT01 / GCT05: M6, passo: 80 mm (altri tipi di foratura su richiesta)
- Eseguire la foratura di fissaggio sulla struttura utilizzando come dima i fori della guida
- Guida e cursore protetti con trattamento superficiale di zincatura elettrolitica (ISO2081)
- Corsa massima per singola guida: 3170 mm (per CCT08), 3140 mm (per CCT11)
- Sviluppo massimo per singola guida: 3240 mm
- NON sono consigliate giunzioni lungo i tratti di guida curvi

### Codici di ordinazione:

CURSORE: **CCT08**                      GUIDA: **GCT01\***  
**CCT11**                                      **GCT05\***

\* Indicare tutti i dati a disegno (raggio, tipologia di curva, ecc.)

## CAPACITÀ DI CARICO



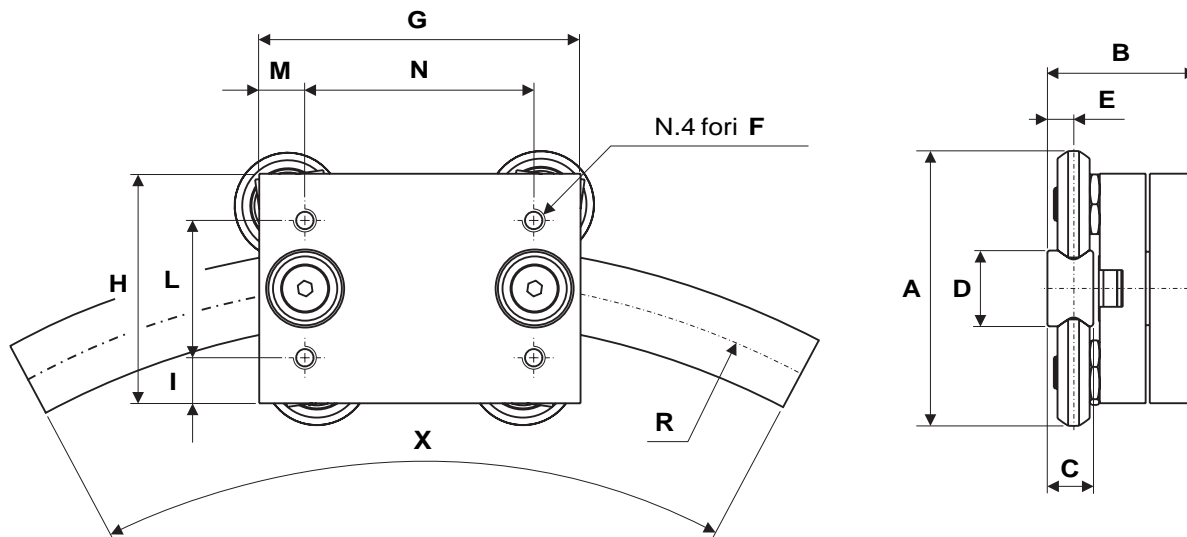
Tipo	C <sub>0ax</sub> [N]
<b>CCT08 - GCT01</b>	400
<b>CCT11 - GCT05</b>	1130

Per maggiori informazioni contattare il nostro Servizio Tecnico/Commerciale.

# ASSIEME GUIDA / CURSORE

(Raggio Costante)

## DATI TECNICI



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Peso	
													guida [kg/m]	corsore [kg]
<b>CCT08 + GCT01</b>	60	32.3	10	16.5	5.7	M5	70	50	10	30	10	50	1.1	0.4
<b>CCT11 + GCT05</b>	89.5	36.4	13.5	23	7.5	M8	100	80	12.5	55	10	80	2.1	1.1

### NOTE:

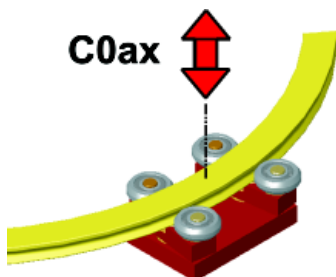
- Raggio (R) e angolo (X) su richiesta (R min. = 120 mm)
- Tipo di foratura guida GCT01/GCT05: M6, passo: 80 mm (altri tipi di foratura su richiesta)
- Eseguire la foratura di fissaggio sulla struttura utilizzando come dima i fori della guida
- Guida e cursore protetti con trattamento superficiale di zincatura elettrolitica (ISO2081)
- Corsa massima per singola guida: 3170 mm (per CCT08), 3140 mm (per CCT11)
- Sviluppo massimo per singola guida: 3240 mm
- NON sono consigliate giunzioni lungo i tratti di guida curvi

### Codici di ordinazione:

CURSORE: **CCT08**      GUIDA: **GCT01\***  
**CCT11**                      **GCT05\***

\* Indicare raggio (R) e angolo (X)

## CAPACITÀ DI CARICO



Tipo	C <sub>0ax</sub> [N]
<b>CCT08 - GCT01</b>	400
<b>CCT11 - GCT05</b>	1130

Per maggiori informazioni contattare il nostro Servizio Tecnico/Commerciale.