

ПРЕСС-РЕЛИЗ

ДЕВЯТЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ ROLLON ПО ВЫБОРУ ПРИВОДА

Группа компаний Rollon, специализирующаяся на системах линейного перемещения и решениях для различных отраслей промышленности, повысила уровень качества и добавила новые модели в ассортимент актуаторов за счет приобретения компании Tesco Center. Эта расположенная в Турине компания привнесла в ассортимент группы передовые, более комплексные изделия, дополняющие линейку Rollon в области бытовой техники, автомобильной промышленности и производства металлорежущих станков. Благодаря этому слиянию возникло одно из наиболее конкурентоспособных производств приводов в мире. В этой связи компания Rollon разработала руководство, используя в качестве примера применения индустрию упаковки, призванное помочь заказчикам в правильном выборе привода. Ниже приводится 9 рекомендаций, учитывающих основные переменные для обеспечения высоких рабочих характеристик по доступной цене.

- 1. Точность и повторяемость.** Прежде всего, следует провести оценку требуемой точности и повторяемости для конкретного случая применения. Как правило, для оборудования заключительной упаковки требуется максимальная точность позиционирования порядка ± 0.05 мм. Такой уровень точности считается в этой отрасли очень высоким и может достигаться ременными приводами или приводами с реечной передачей, гарантирующими точное и надежное перемещение. Для обеспечения еще более высокого уровня точности позиционирования может использоваться линейный кодер.
- 2. Грузоподъемность.** Грузоподъемность привода зависит от конструкции используемых профилей. Многие приводы выглядят одинаково, однако только некоторые из них предназначены для работы при высоких нагрузках на высоких скоростях. Поэтому при определении оптимального привода для линий упаковки с высокими нагрузками рекомендуется проводить оценку таких параметров, как осевое усилие, динамические нагрузки и изгибающий момент.
- 3. Пространство и длина хода.** Существуют различия при применении 3-осевой системы с собственной подвесной конструкцией и отдельных, интегрированных в оборудование агрегатов. Для этих двух решений требуется различное пространство, а для второго варианта может потребоваться индивидуальное исполнение. Длина хода также может влиять на выбор: например, при длине хода свыше 8 м становятся обязательным применение приводов с реечной передачей, так как они могут исключить неточность, обуславливаемую растяжением зубчатого ремня.
- 4. Рабочие циклы.** Для интенсивных рабочих циклов в тяжелых условиях эксплуатации при непрерывном применении должно обеспечиваться регулярное техобслуживание и смазка по специальному плану техобслуживания.
- 5. Рабочая среда.** В рабочей среде, в которой загрязнения могут значительно снизить качество перемещения, необходимо использовать линейные агрегаты с повышенным давлением, которые будут работать правильно и обеспечивать требуемые рабочие характеристики даже в сильно загрязненных средах.

6. Ориентация в пространстве. Перед выбором привода необходимо определить ориентацию системы в пространстве, а также ориентацию нагрузок и усилий независимо от того, является ли система многоосной или же состоит из отдельных агрегатов. Помимо соединений между приводами, в многоосных конфигурациях необходимо также учитывать варианты монтажа (вертикальный или горизонтальный?). Для оборудования, поставляемого с хомутами и плитами, чрезвычайно важно обеспечить жесткое соединение между приводами, т. к. неправильное соединение приводов может привести к таким проблемам, как несоосность, вибрации, снижение точности и пр.

7. Скорость и ускорение. Для обеспечения грузоподъемности на скорости 5 м/с и при ускорениях до 50 м/с², рекомендуется использовать прямое жесткое соединение между шкивом и редуктором. Для достижения высочайших стандартов качества могут использоваться направляющие с шариковым сепаратором и системой рециркуляции шариков, которые позволяют понизить трение между шариками внутри блоков и как следствие увеличить срок службы.

8. Конструктивные характеристики привода. Большая часть приводов производится из анодированного алюминиевого профиля, обеспечивающего одновременно высокую прочность при малом собственном весе. Профильная конструкция играет важнейшую роль: более высокая толщина и правильная геометрия позволяют обеспечить более высокую жесткость. Система перемещения также важна: направляющие с системой рециркуляции шариков и преднатягом позволяют повысить точность, повторяемость и жесткость системы. Направляющие с использованием стальных роликов, которые могут также поставляться с пластиковым покрытием, представляют собой оптимальное решение для компенсации несоосности, в том числе при использовании в загрязненных средах.

9. Подбор редуктора и двигателя. Выбор редуктора, как для ременных, так и для реечных систем, играет важную роль в сохранении точности системы и повышении коэффициента инерции между двигателем и перемещаемой массой. Поэтому оптимальным будет выбор линейной оси с уже установленным редуктором и правильно подобранным типоразмером двигателя.

О группе компаний Rollon

Головной офис группы компаний Rollon находится в Вимеркате (провинция Монцы и Брианцы), а офисы расположены в Германии, Франции, США, Китае и Индии. Компания выпускает линейные и телескопические направляющие и приводы для многих отраслей промышленности, включая производство оборудования для железнодорожного и авиационного транспорта, логистики, упаковки, металлорежущих станков и медицинской техники. Компания известна своими высокими стандартами качества, поддержкой перед продажей и выполнением изделий под заказ, что высоко ценится зарубежными заказчиками. Об этом говорит тот факт, что свыше 85% выпускаемой продукции экспортируется (45% в Германию). Информация: www.rollon.com

Контактная информация для прессы

Пресс-офис группы компаний Rollon - Close to Media Тел. 02 70006237
Микела Джелати (Michela Gelati) - Стефания Канцано (Stefania Canzano)
E-mail michela.gelati@closetomedia.it; stefania.canzano@closetomedia.it