

CLIENTE	<b>Rollon</b>	TESTATA	<b>Assemblaggio</b>	DATA	<b>Novembre/dicembre 2015</b>
---------	---------------	---------	---------------------	------	-------------------------------



## Nuove soluzioni lineari a EMO 2015

Rollon ha presentato all'edizione 2015 di EMO, che si è svolta a Milano dal 5 al 10 ottobre, una gamma ampliata di soluzioni lineari per macchine industriali, resa possibile dalla recente acquisizione della torinese Tecno Center, che ha portato in azienda un know-how specifico nel campo della robotica cartesiana.

Le soluzioni dell'azienda torinese completano la gamma di assi lineari di Rollon, ampliandone le potenzialità nel segmento dell'heavy duty. Si tratta di assi cartesiani con scorrimento a guide a ricircolo di sfere o a cuscinetti, movimentati da sistemi a pignone e cremagliera, a cinghia o a vite. I profili in alluminio raggiungono sezioni importanti (fino a 360x200 mm), permettendo di gestire carichi fino a 2 tonnellate. Sono presenti inoltre guide prismatiche con cuscinetti in acciaio e guide con profili autoportanti in alluminio che aprono le porte a numerose soluzioni progettuali alternative, non necessitando di essere montate su alcuna struttura. L'estensione della gamma prodotto ha permesso a Rollon di consolidare il suo ruolo di protagonista nel mercato del linear motion applicato alla macchina industriale, attraverso nuove soluzioni dedicate agli asservimenti e a sistemi di carico/scarico pezzi per torni, centri di lavoro, rettificatrici e presse. Altre applicazioni di punta in questo settore sono la movimentazione dei portelloni e dei pannelli di controllo, la gestione degli assi X-Y-Z nelle macchine per il taglio piano (getto d'acqua, plasma, laser), le estrazioni telescopiche di numerose parti o componenti.



### *New linear solutions at EMO 2015*

*Rollon attended EMO 2015, which was held in Milan from 5 to 10 October, with an extended range of linear solutions for industrial machinery. This has been made possible by the recent acquisition of Tecno Center, a Turin-based company, which has brought specific know-how in the field of Cartesian robotics.*

*The solutions provided by the company from Turin complete the Rollon's range of linear axes, increasing its potential in the heavy duty segment. These solutions include Cartesian axes with sliding movement along rail guides with recirculating balls or ball bearings driven by rack and pinion, belt or screw systems. The aluminium sections reach considerable sections (up to 360 x 200 mm) making it possible to handle loads up to 2 tons. There are also prismatic guides with steel bearings and guides with self-supporting aluminium sections that open the doors to many alternative design solutions and without the need to be mounted on any structure.*

*The extension of the product range has enabled Rollon to further establish its leading role in the market of linear motion applied to industrial machinery by means of new solutions for servo processing systems and piece loading/unloading systems for lathes, machine centres, grinders and presses. Other key applications in this sector include the handling of doors and control panels, control of X-Y-Z axes in flat cutting machines (water jet, plasma, laser), telescopic extractions of several parts or components.*

